



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Congélateur vertical 400 l	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Anti-condensation "disjoncteur thermique" sur le cadre du corps (Chauffée)	•
Refroidissement ventilé	•
Évaporateur traité anti-corrosion	•
Cycle de dégivrage au gaz chaud	•
Agent moussant : Cyclopentane (70 mm)	•
Bord incurvé pour un nettoyage facile	•
Thermostat numérique	•
Commutateur principal rétro-éclairé blanc	•
Lampe LED et serrure montées de série	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Porte: à fermeture automatique et porte réversible montée de série	•
Poignée de porte en mousse	•
Clayettes réglables: 3 pièces + 1 Clayette INFÉRIEURE	•
Pieds réglables N° 4 - Pieds S/S ou roulettes avec frein (En option)	•
Classe énergétique: D	•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	450 L
Température	-18° ~ -22°C
Consommation	5.879 kWh/24h
Puissance nominale	345 W
Niveau de bruit	58 dB(A)
Poids net	98.00 Kg
Poids brut	115.00 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	680x730x1975
Dimensions internes (LxPxH mm)	534x580x1465
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	700x745x2105
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/48/48

CERTIFICATIONS

CE  RoHS



DÉTAILS



Les articles peuvent être fournis avec des pieds réglables ou une roulette verrouillable

Évaporateur traité anti-corrosion

Guides ondulés intérieurs en acier inoxydable

« Disjoncteur thermique » anti-condensation sur le cadre de la porte

Serrure montée de série

Commande numérique et commutateur principal rétro-éclairé blanc

Lampe LED interne

Côtés intérieurs moulés pour le support de l'étagère

DIMENSIONS DU PRODUIT

